

**Convocatoria:** INDITEX EMPLEO 2022. Línea: Economía Social  
**Entidad Ejecutante:** Comparte León SL. Cáritas Diocesana de León.  
**Proyecto:** ¡RECUPERANDO PRESENTE, SOÑANDO EN FUTURO!

El reto propuesto en este proyecto ha sido adoptar un nuevo sistema de gestión, recepción, expedición y almacenamiento del residuo textil, a través de la mecanización y las nuevas tecnologías.

El resultado ha sido mecanizar los procesos productivos e implementar en los mismos sistemas de digitalización a través de las nuevas tecnologías de sensorización, comunicación y tratamiento de datos, que nos permite ser más competitivos, reduciendo costes y mejorando la calidad de los itinerarios a través de administrar estas herramientas (app, software) por parte de nuestros trabajadores de inserción para dar una mayor calidad a sus itinerarios de inserción socio laboral.

## **SENSORIZACIÓN**

La captura de datos —o sensorización— en los contenedores de residuo textil ha sido el primer paso hacia la digitalización. Hemos podido conseguir tener diariamente el nivel de llenado de los contenedores de residuo textil, y teniendo estos datos e información, tenemos la posibilidad de poder utilizarlos para establecer rutas más óptimas, reduciendo nuestra huella de carbono, siendo a su vez más productivos.

## **DIGITALIZACIÓN y MECANIZACIÓN DE LAS ENTRADAS/SALIDAS**

Por otra parte, se ha establecido un sistema de digitalización a través de la lectura de QRs. Con una aplicación móvil podemos identificar cada unidad de big bag en las entradas diarias de residuos, así como las salidas en las cargas de tráileres gracias al arco digital.

Ello junto con la inversión en una rampa- muelle, una pinza de balas y una prensa brazo, ha supuesto el poder reducir recursos humanos y materiales en gran medida en el proceso productivo, y consecuentemente nuestro impacto ambiental (reducción de portes de tráileres anuales o en la reducción consumo big bags).

Con una visión más ambiciosa, si esta digitalización en las entradas y salidas del residuo textil, pudiese replicarse en el resto de empresas de inserción de la cooperativa Moda Re-, supondría un gran impacto de reducción de costes en los centros logísticos de recepción del residuo textil.

## **TRABAJAR CON LA INFORMACIÓN PARA GARANTIZAR UNA TRAZABILIDAD DE CALIDAD**

El tratamiento de datos, nos permite llevar a cabo tres funciones básicas: análisis, alarmas y actuaciones, y así poder desarrollar ajustes, combinando la información disponible gracias a todos los puntos de entrada de datos, el histórico, las tendencias...

Hemos podido reducir el coste de la producción, porque el período de recogida diario de residuo textil, mejora el proceso de almacenamiento en nave, proporcionando tiempo adicional al personal de inserción para trabajar en mayor medida en sus itinerarios de inserción socio laboral.

Además, se han utilizado datos de la planificación futura, la actividad del personal, control del nivel de stock por categorías... Hemos integrado todo el proceso de producción, lo hemos digitalizado y le hemos dado inteligencia para reducir costes de manera automática.

Vemos como una oportunidad, poder cruzar los datos obtenidos de la sensorización de los contenedores con la digitalización de los big bags en nave, ya que supondría darnos una información y trazabilidad con alta precisión, pudiendo conocer donde se ha sido recogido el residuo textil que conforman individualmente cada uno de los big bag.

En definitiva, la conclusión que hemos podido sacar de este proyecto es que mecanizar y digitalizar los procesos de producción es disponer de la máxima información posible, lo más frecuentemente posible, comunicando los datos, analizándolos y tomando decisiones de forma inmediata. Y esperamos, que nuestra buena práctica, pueda ser una réplica en otros proyectos de la Cooperativa Moda Re-